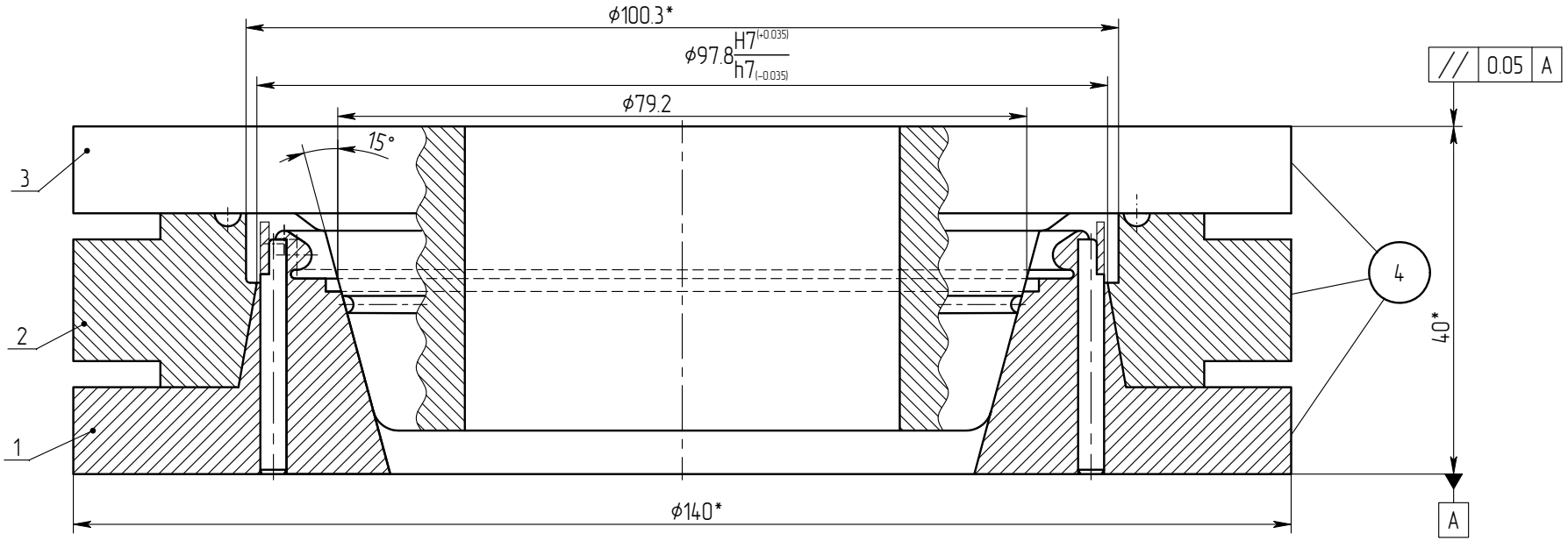
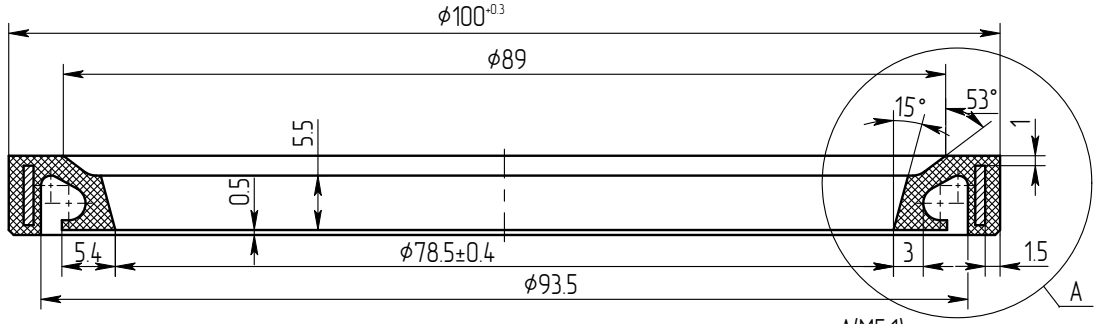
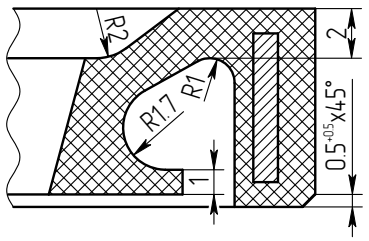


Эскиз детали "Манжета" черт. 175.53.004сб-1

Материал: резиновая смесь 9831 ТУ005216-75



A(M5:1)



Характеристика резины 9831 ТУ 005216-75:

- средняя маслобензостойкость;
- ср. твердрсти; относительное удлинение - 300%;
- вулканизация стандартных образцов при температуре-143°±1°С, время-20мин.

Маркировать: 175.53.004сб-1 / 61ПФ-0493

1.* Размеры для справок.

2. Учтена усадка резины - 2,0%.

3. Направляющие детали пресс-формы должны обеспечивать правильное смыкание их частей и предельные отклонения не ниже 9 степени точности.

4. Маркировать методом гравирования на глубину 0,2-0,3мм шрифтом 5-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

5. Контроль качества пресс-формы следует проводить путём пробного изготовления РТИ.

6. Остальные требования по ГОСТ 14901-93.